

inoBEAM CP150

Die neue 400 V Beton-Förderpumpe von INOTEC

Vorteile auf einen Blick

- Extrem leistungsstarke Beton-Förderpumpe
- Materialbeschickung aus dem Fahrmischer, Großsilo oder Durchlaufmischer
- Stufenlose Drehzahlregulierung
- Einfache Bedienung

Materialanforderung:

- Korngröße:
 - Empfohlen: 12 mm
 - 16 mm Rundkorn (Überkorn vermeiden), erhöhter Verschleiß
- Ausbreitmaßklasse: F6



Die **inoBEAM CP150** ist die neue Hochleistungs-Förderpumpe von Inotec für die effiziente Materialbeschickung direkt aus Betonfahrmischern oder Großsilos mit Durchlaufmischer. Mit ihrem kraftvollen 15-kW-Antrieb eignet sie sich für große Mengen pumpfähiger Mörtel aller Art sowie Betonmischungen bis 16 mm Größtkorn (Rundkorn). Dabei überzeugt sie durch hohe Förderleistung, Flexibilität und zuverlässige, robuste Technik. Die einfache, baustellengerechte Bedienung rundet das Maschinenkonzept ab und macht sie zur perfekten Ergänzung der inoBEAM-Familie.

Mit dem optionalen **Spritzset** lässt sich die inoBEAM CP150 zudem **wirtschaftlich für die Spritzbetonverarbeitung** einsetzen.

Anwendungsbereiche

Beton, Spritzbeton (Fließklasse F6), pumpfähige Estriche und Mörtel (aller Art)

Technische Daten

Betriebsdruck	max. 40 bar
Betriebsspannung	400 V / 32 A / 50 Hz
Motorleistung	15 kW frequenzgeregelt
Förderleistung	6 - 200 l/min
Materialbehälter	ca. 150 l
Abmessungen (L x B x H)	ca. 3.150 x 850 x 1035 mm
Gewicht	ca. 438 kg

**Grundmodul inkl.
Bausatz**
Art.-Nr. 10045426

Lieferumfang inoBEAM CP150:

- Materialbehälter und Rahmen pulverbeschichtet mit elektrisch überwachtem Schutzgitter
- Getriebemotor (frequenzgeregelt)
- Schaltschrank
- Anbaustecker für Fernsteuerung
- Bausatz mit Rotor/Stator 2L8 mit Spannleiste
- Stundenzähler
- Rahmen mit 2 Vollgummi-Zwillingsbereifung
- 1 Stützrad
- Werkzeugsatz
- Montage-Gleitspray
- Bedienungsanleitung

