

# Kleines Einmal-Eins der Airless-Düsen

## Spritzbreite



### Die Bedeutung der Nummer „5“ auf der Düse

#### Spritzbreite

Die Spritzbreite einer Düse wird bestimmt durch den Spritzwinkel bei 30 cm Abstand von der Oberfläche.

Der Winkel wird mit der ersten Zahl (5) angegeben und entspricht hier einem Winkel von 50°.

Um die Spritzbreite zu ermitteln, multipliziert man die Zahl des Winkels mit fünf.

**5 x 5 = 25 cm Spritzbreite**

## Spritzmenge



### Die Bedeutung der Nummer „17“ auf der Düse

#### Spritzmenge

Mit der Größe der Düsenöffnung wird die Menge des Materials bestimmt, das durch die Düse gefördert wird.

Die letzten beiden Ziffern bedeuten hier eine Düsenöffnung von 0,017 Zoll bzw. 0,43 mm (siehe Tabelle auf der Rückseite).

**1 Inch = 2,54 cm**

## Spritzmaterialien

### Düsenart: FFA

#### (Fine Finish-Düsen)

Tischlerarbeiten, Holzbearbeitung, Metall- und Fine-Finish-Oberflächen

#### Materialien ..... Düsengröße

Farben .....	008" - 010"
Tinte .....	010" - 012"
Beizen .....	012" - 014"
Klarlacke .....	012" - 014"
Öle .....	012" - 014"
Emaillacke .....	012" - 014"
Urethane .....	012" - 014"

### Düsenart: PAA

#### (Prof. Airless-Düsen)

Wohnbereich, Gewerbe, Industrie für innen und außen

#### Materialien ..... Düsengröße

Latex .....	015" - 019"
Acrylfarben .....	015" - 019"
Mehrfarbige Anstriche .....	023" - 025"
Emulsionen .....	017" - 021"
Flächenfüller .....	023" - 025"
Silizium .....	021" - 025"

### Düsenart: HDA

#### (Heavy Duty Application)

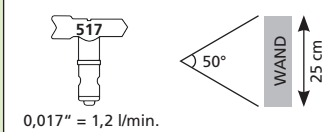
Hohe Produktionsleistungen, große Oberflächen, auch Mörtelanwendungen

#### Materialien ..... Düsengröße

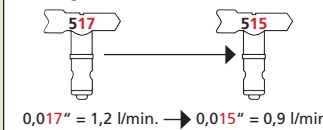
Flächenfüller .....	027" - 031"
Schaumschicht-bildende Anstriche .....	029" - 035"
Spachtelmasse .....	029" - 041"
Elastomere .....	027" - 033"
Mastik .....	041" - 047"
Epoxyd-Materialien .....	043" - 061"
Fasermaterialien .....	047" - 053"
Asphalt .....	031" - 071"
Silikat/Mineral .....	027" - 033"

## Die richtige Düse

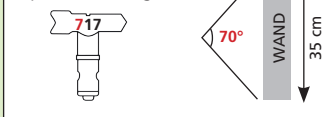
### Zu viel Farbe?



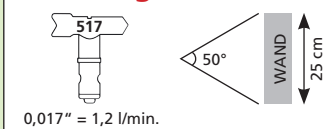
#### 1te Möglichkeit: Düsengröße reduzieren



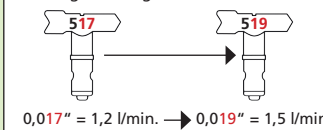
#### 2te Möglichkeit: Spritzwinkel vergrößern



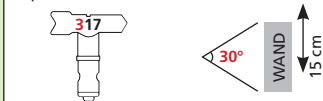
### Zu wenig Farbe?



#### 1te Möglichkeit: Düsengröße vergrößern



#### 2te Möglichkeit: Spritzwinkel verkleinern



## Düsenverschleiß

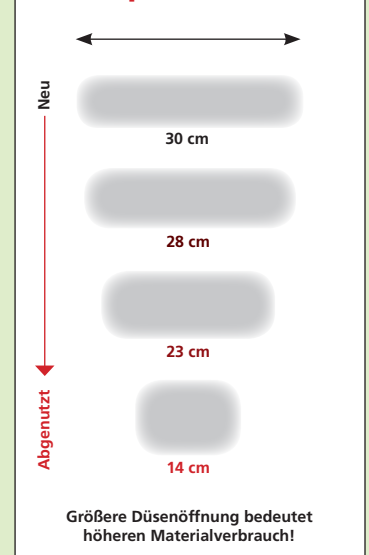
Der Betriebsdruck der Pistole und abrasive Materialien sind die Hauptursachen für den Verschleiß von Airless-Düsen.

### Merke:

**Die Verwendung einer verschlissenen Düse kostet mehr als die Anschaffung einer neuen Düse!**


- Es sind mehr Spritzdurchgänge erforderlich
- Dadurch, dass die Düsengröße zunimmt, wird bis zu 30 % mehr Material verbraucht.

## Spritzbreite



# Kleines Einmal-Eins der Airless-Düsen

## Maximale Ausstoßrate

	Inches	0,007	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,019	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	0,031	0,033	0,035	0,037	0,039	0,041	0,043	0,045	0,047	0,049	0,051	0,053	0,055
	mm	0,18	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43	0,48	0,53	0,58	0,64	0,69	0,74	0,79	0,84	0,89	0,94	0,99	1,04	1,09	1,14	1,19	1,24	1,3	1,35	1,4
	l/min.	0,2	0,3	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0	3,4	3,9	4,4	5,0	5,6	6,2	6,8	7,5	8,2	9,0	9,8	10,7	11,5	12,3
Produkt																										
inoSPRAY 4000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
inoSPRAY 5000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
inoSPRAY M3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
inoSPRAY M5	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
inoBEAM Light HP*	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
inoSPRAY AS Power	—	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Fine-Finish-Anwendungen (FFA)						Prof. Airless-Anwendungen (PAA)						Heavy Duty-Anwendungen (HDA)												

\* Rotor/Stator-Prinzip

## Düsenempfehlungen\*\*\*

Fine-Finish-Anwendungen (FFA)			Prof. Airless-Anwendungen (PAA)						Heavy Duty-Anwendungen (HDA)						Düsenverschleiß-tabelle	
• Lacke • Beize • Klarlacke	• Primer • Füller • Grundierung	• Rostschutz • Dick-schicht-lacke	• Latex • Acryl-lacke, • Wetter-schutz-farben	• Acryl-farben • Dach-farben	• Innen-disper-sionen	• Innen-silikate	• Objekt-farben	• Brand-schutz	• Gewebe-kleber • Tapeten-kleister	• Aussen-disper-sionen • Silikon-harz-farben	• Silikat-farben • Mineral-farben	• Airless Spritz-spachtel: Fugen- verfüllen	• Airless Spritz-spachtel: Teil-flächen	• Airless Spritz-spachtel: Gross-flächen	Düse neu Normale Breite des Spritzbildes	Düse gebraucht Wechsel bei Breite Spritz-bildes
208	210	212	315	315	317	319	319	321	525	321	323	235	235	531	5 cm	3 cm
210	212	312	515	515	517	521	523	323	625	523	525	—	435	535	10 cm	7 cm
212	310	314	517	517	519	623	623	523	527	525	527	—	439	541	15 cm	10 cm
308	312	414	617	614	521	625	625	525	627	527	529	—	441	545	20 cm	15 cm
310	314	514	619	621	623	—	—	—	—	627	631	—	535	655	25 cm	20 cm
312	410	—	—	—	—	—	—	—	—	—	633	—	—	—	30 cm	25 cm
410	412	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35 cm	30 cm
412	414	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40 cm	35 cm
414	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45 cm	40 cm
200*	200*	100*	60*	60*	60*	60*	60*	kein	60 / 30*	60 / 30*	60 / 30*	kein	kein	kein	—	—
rot**	rot**	blau**	schwarz**	schwarz**	schwarz**	schwarz**	schwarz**	kein	schwarz**	schwarz**	schwarz**	kein	kein	kein	—	—

\* Pumpenfilter (Maschen) / \*\* Pistolenfilter

\*\*\* Die Düsenempfehlungen sind objekt- und materialabhängig