

Kleines Einmal-Eins der Airless-Düsen

Spritzbreite



Die Bedeutung der Nummer „5“ auf der Düse

Spritzbreite

Die Spritzbreite einer Düse wird bestimmt durch den Spritzwinkel bei 30 cm Abstand von der Oberfläche.

Der Winkel wird mit der ersten Zahl (5) angegeben und entspricht hier einem Winkel von 50°.

Um die Spritzbreite zu ermitteln, multipliziert man die Zahl des Winkels mit fünf.

5 x 5 = 25 cm Spritzbreite

Spritzmenge



Die Bedeutung der Nummer „17“ auf der Düse

Spritzmenge

Mit der Größe der Düsenöffnung wird die Menge des Materials bestimmt, das durch die Düse gefördert wird.

Die letzten beiden Ziffern bedeuten hier eine Düsenöffnung von 0,017 Zoll bzw. 0,43 mm (siehe Tabelle auf der Rückseite).

1 Inch = 2,54 cm

Spritzmaterialien

Düsenart: FFA

(Fine Finish-Düsen)

Tischlerarbeiten, Holzbearbeitung, Metall- und Fine-Finish-Oberflächen

Materialien Düsengröße

Farben	008" - 010"
Tinte	010" - 012"
Beizen	012" - 014"
Klarlacke	012" - 014"
Öle	012" - 014"
Emaillacke	012" - 014"
Urethane	012" - 014"

Düsenart: PAA

(Prof. Airless-Düsen)

Wohnbereich, Gewerbe, Industrie für innen und außen

Materialien Düsengröße

Latex	015" - 019"
Acrylfarben	015" - 019"
Mehrfarbige Anstriche	023" - 025"
Emulsionen	017" - 021"
Flächenfüller	023" - 025"
Silizium	021" - 025"

Düsenart: HDA

(Heavy Duty Application)

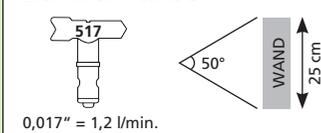
Hohe Produktionsleistungen, große Oberflächen, auch Mörtelanwendungen

Materialien Düsengröße

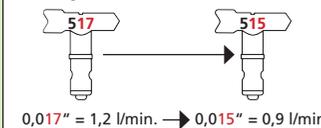
Flächenfüller	027" - 031"
Schaumschicht-bildende Anstriche	029" - 035"
Spachtelmasse	029" - 041"
Elastomere	027" - 033"
Mastik	041" - 047"
Epoxyd-Materialien	043" - 061"
Fasermaterialien	047" - 053"
Asphalt	031" - 071"
Silikat/Mineral	027" - 033"

Die richtige Düse

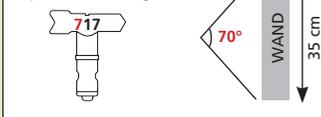
Zu viel Farbe?



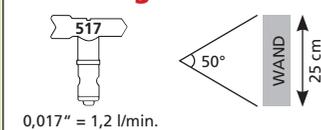
1te Möglichkeit: Düsengröße reduzieren



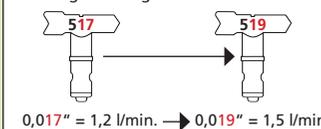
2te Möglichkeit: Spritzwinkel vergrößern



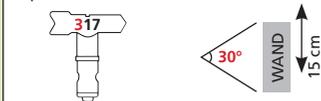
Zu wenig Farbe?



1te Möglichkeit: Düsengröße vergrößern



2te Möglichkeit: Spritzwinkel verkleinern



Düsenverschleiß

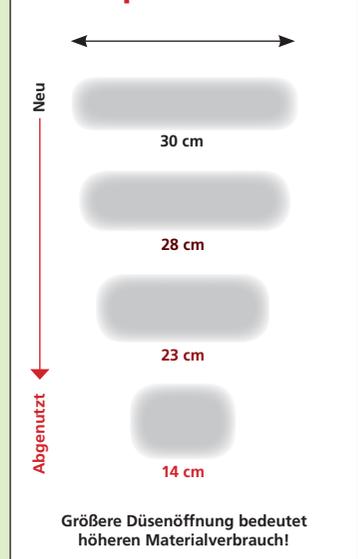
Der Betriebsdruck der Pistole und abrasive Materialien sind die Hauptursachen für den Verschleiß von Airless-Düsen.

Merke:

Die Verwendung einer verschlissenen Düse kostet mehr als die Anschaffung einer neuen Düse!

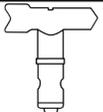
- Es sind mehr Spritzdurchgänge erforderlich
- Dadurch, dass die Düsengröße zunimmt, wird bis zu 30 % mehr Material verbraucht.

Spritzbreite



Kleines Einmal-Eins der Airless-Düsen

Maximale Ausstoßrate

	Inches	0,007	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,019	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	0,031	0,033	0,035	0,037	0,039	0,041	0,043	0,045	0,047	0,049	0,051	0,053	0,055
	mm	0,18	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43	0,48	0,53	0,58	0,64	0,69	0,74	0,79	0,84	0,89	0,94	0,99	1,04	1,09	1,14	1,19	1,24	1,3	1,35	1,4
	l/min.	0,2	0,3	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,2	2,5	3,0	3,4	3,9	4,4	5,0	5,6	6,2	6,8	7,5	8,2	9,0	9,8	10,7	11,5	12,3
Produkt																										
inoSPRAY 4000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
inoSPRAY 5000	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
inoSPRAY M3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
inoSPRAY M5	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
inoBEAM Light HP*	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
inoSPRAY AS Power	—	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		Fine-Finish-Anwendungen (FFA)						Prof. Airless-Anwendungen (PAA)						Heavy Duty-Anwendungen (HDA)												

* Rotor/Stator-Prinzip

Düsenempfehlungen***

Fine-Finish-Anwendungen (FFA)			Prof. Airless-Anwendungen (PAA)						Heavy Duty-Anwendungen (HDA)						Düsenverschleiß-tabelle	
• Lacke • Beize • Klarlacke	• Primer • Füller • Grundierung	• Rostschutz • Dick-schicht-lacke	• Latex • Acryl-lacke, • Wetter-schutz-farben	• Acryl-farben • Dach-farben	• Innen-disper-sionen	• Innen-silikate	• Objekt-farben	• Brand-schutz	• Gewebe-kleber • Tapeten-kleister	• Aussen-disper-sionen • Silikon-harz-farben	• Silikat-farben • Mineral-farben	• Airless Spritz-spachtel: Fugen- verfüllen	• Airless Spritz-spachtel: Teil-flächen	• Airless Spritz-spachtel: Gross-flächen	Düse neu Normale Breite des Spritzbildes	Düse gebraucht Wechsel bei Breite Spritz-bildes
208	210	212	315	315	317	319	319	321	525	321	323	235	235	531	5 cm	3 cm
210	212	312	515	515	517	521	523	323	625	523	525	—	435	535	10 cm	7 cm
212	310	314	517	517	519	623	623	523	527	525	527	—	439	541	15 cm	10 cm
308	312	414	617	614	521	625	625	525	627	527	529	—	441	545	20 cm	15 cm
310	314	514	619	621	623	—	—	—	—	627	631	—	535	655	25 cm	20 cm
312	410	—	—	—	—	—	—	—	—	—	633	—	—	—	30 cm	25 cm
410	412	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35 cm	30 cm
412	414	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40 cm	35 cm
414	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45 cm	40 cm
200*	200*	100*	60*	60*	60*	60*	60*	kein	60 / 30*	60 / 30*	60 / 30*	kein	kein	kein	—	—
rot**	rot**	blau**	schwarz**	schwarz**	schwarz**	schwarz**	schwarz**	kein	schwarz**	schwarz**	schwarz**	kein	kein	kein	—	—

* Pumpenfilter (Maschen) / ** Pistolenfilter

*** Die Düsenempfehlungen sind objekt- und materialabhängig